



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



PARP  
Grupa PFR

## Załącznik Nr2 do zapytania ofertowego nr 2/2026/FEPW 1.2 Z DNIA 15.01.2026

### ZAMAWIAJĄCY:

VITRINTEC Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością

ul. Karola Olszewskiego 23, 25-663 Kielce

NIP: 9591967051

### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

L.p.	Opis przedmiotu zamówienia - minimalne wymagania
1.	<p><b>Przedmiotem zamówienia jest zakup fabrycznie nowego środka trwałego – Zakup rozszerzenia magazynu automatycznego do szkła płaskiego</b></p> <p><b><u>Opis zakresu równoważności wraz z podaniem cech i funkcjonalności</u></b></p> <p>Przedmiotem zamówienia jest rozszerzenie istniejącego klasyfikatora w systemie magazynowanie i załadunku szkła A-XJ o 10 dodatkowych stanowisk</p> <p>Aktualny system przechowywania, który zasila 2 linie rozkroju:</p> <p><b>Opis i specyfikacja stanu istniejącego:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Producent: MOVERTO SRL</li><li>2. Model: CTB-XJ + system A-25-XJ</li><li>3. Rok produkcji: 2022</li><li>4. Data instalacji i uruchomienia: kwiecień 2022</li><li>5. Obecny stan techniczny: w pełni sprawny, działający w procesie produkcyjnym.</li><li>6. Automatyczny załadunek teleskopowy:<ol style="list-style-type: none"><li>6.1. Support podwozia z silnikami po obu stronach dla ruchu poprzecznego nad szynami przymocowanymi do podłogi. Pozycjonowanie za pomocą enkodera laserowego.</li><li>6.2. Teleskopowe ramię przechylne z 24 przyssawkami</li><li>6.3. Przenośnik rolkowy do automatycznego przenoszenia arkuszy szkła</li></ol></li></ol>



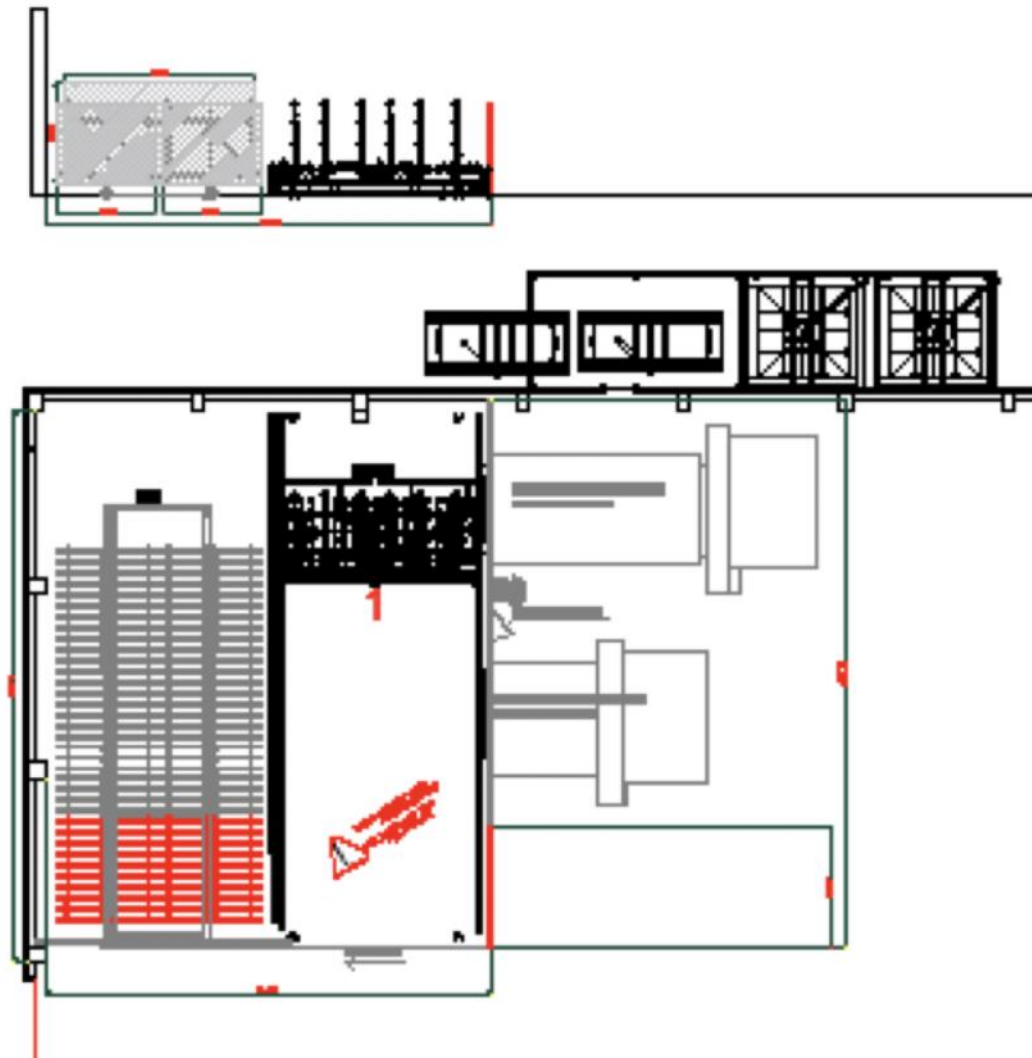
- 6.4. Mechaniczne połączenie z napędem elektrycznym do pobierania i odłączania szkła
- 6.5. Czujniki sonaru umożliwiające pochylenie ramy ssącej do szkła,
- 6.6. Komputer z systemem operacyjnym z oprogramowaniem do zarządzania bazami danych i połączeniem internetowym do pomocy zdalnej
- 6.7. Automatyczny dobór przyssawek według wymiaru szkła.
- 6.8. Maks. wymiary tafli : 6100x3350 mm
- 6.9. Min. wymiary tafli : 2800x1700 mm
- 6.10. Grubość szkła : 3 ÷ 19 mm
- 6.11. Wysokość transferu : 925 ± 25 mm
- 6.12. Prędkość transferu tafli : 40 m/min
- 6.13. Maks. waga tafli : 1000 kg
- 6.14. Ilość przyssawek : 24
- 6.15. Układ próżniowy podział : 8
- 6.16. Napięcie elektryczne : 400 V
- 6.17. Zasilanie elektryczne : 10,0 kW
- 6.18. Zużycie powietrza : 500 NL / min

## **7. Automatyczny system stojaków**

- 7.1. Całkowity rozmiar: 10200 x 6600 mm (+/- 10%)
- 7.2. Max. rozmiar ładowalnego pakietu: 1 x 6100x3355 mm; 2 x 3210x2650 mm
- 7.3. Min. ładowalny rozmiar paczki: 1 x 3210x1700 mm; 2 x 2800x1.700 mm
- 7.4. Max. ładowalny rozmiar arkusza: 1 x 6100x3355 mm; 2 x 3210x2650 mm
- 7.5. Min. ładowalny rozmiar arkusza: 1 x 2800x1700 mm; 2x 2800x1700 mm
- 7.6. Ilość stojaków : 24 ruchomych + 1 stały jedna strona (z możliwością załadunku całkowitego lub dzielonego w proporcji 50/50%)
- 7.7. Max. głębokość (obciążenie) stojaków
  - 7.7.1. 01 x 240 mm (9.0 Ton.) stały
  - 7.7.2. 24 x 240 mm (9.0 Ton.) ruchomy
- 7.8. Całkowita ładowność: 225.0 Ton
- 7.9. Miejsce do załadunku / rozładunku: 1200 mm
- 7.10. Napięcie : 400 V
- 7.11. Częstotliwość : 50 Hz
- 7.12. Zasilanie elektryczne : 6,0 kW
- 7.13. Zasilanie pneumatyczne : sprężone powietrze: 7 bar
- 7.14. Max. zużycie sprężonego powietrza : 5 0 N L / m in
- 7.15. Interfejs operacyjny : Zintegrowany na komputerze głównym z oprogramowaniem sterującym

**ZAKRES ROZBUDOWY DO WYCENY**

**ROZSZERZENIE ISTNIEJĄCEGO KLASYFIKATORA w systemie magazynowanie i załadunku szkła A-XJ o 10 dodatkowych stanowisk – zgodnie z poniższym rysunkiem**



**Konieczny zakres prac:**

- 1. Modyfikacje mechaniczne**
- 2. Modyfikacje elektryczne**
- 3. Aktualizacja oprogramowania**

2 Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent lub pochodzenie, źródło lub szczególny proces, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta/dostawcę – nie stanowi to preferowania konkretnego wyrobu lub producenta/dostawcy lecz ma na celu jedynie wskazanie cech – parametrów technicznych, użytkowych i jakościowych nie gorszych od podanych w opisie. Należy to więc traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem, normą lub pochodzeniem materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Dostawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne do opisywanych przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.



3	<p><b>Kryteria dopuszczające dla powyżej wyspecyfikowanej maszyny</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li><b>1. Gwarancja min 12 miesięcy,</b></li><li><b>2. Transport i zakwaterowanie techników po stronie Dostawcy</b></li><li><b>3. Instalacja i szkolenie pracowników z zakresu obsługi urządzenia – minimum 1 dzień szkoleniowy w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego</b></li><li><b>4. Instrukcja obsługi w języku polskim</b></li><li><b>5. DTR w języku polskim</b></li><li><b>6. Certyfikat CE</b></li></ol>
---	---